

RATIONALLY

N° 36



AMÉLIORER SA RENTABILITÉ

**Plus d'autonomie avec le maïs épi ensilé
Enrubannés et foin valorisés dans la ration**

NOUVEAUTÉS KEENAN

**Wi-fi et application smartphone
pour le contrôleur InTouch**

Bain d'huile pour les MF 345 et MF 365

**Comment améliorer les temps
de mélange de sa KEENAN**

Plus d'autonomie avec le maïs épi ensilé

Gaec de Kervatal, Finistère. Vaches laitières.

Les associés du Gaec de Kervatal, font partie de ces éleveurs, de plus en plus nombreux, qui ont décidé d'ensiler du maïs épi. Pour Yannick Bolloré et Angélique Claudic, « ce fourrage répond à notre volonté d'être le plus possible autonomes en alimentation ». En assurant un apport satisfaisant d'énergie, les 7 kg (4,2 kg MS) de maïs épi leur permet de porter à 3kg MS la part de l'ensilage d'herbe et celle de méteil dans la ration (22 kg MS). En parallèle, les éleveurs ont réduit leurs quantités de concentrés. « Nous travaillons quasi totalement en ration mélangée, et n'utilisons plus que très peu le DAC* »

L'efficacité alimentaire se situe à 1,36 pour cette ration équilibrée à 29 l de lait/VL/jour. Avec un TB à 41,5 et un TP à 32,7. Le coût alimentaire s'est réduit de 25 % pour se situer aujourd'hui à 79 €/1 000 l. Le coût des concentrés + minéraux se limite à 56 € contre 76 € auparavant. Soit un gain de 16 000 € en rentabilité pour 800 000 litres de lait et un niveau d'étable resté à 9 500 kg par vache.

Yannick et Angélique considèrent que « le maïs épi est plus facile à utiliser que le maïs grain en boudin, pour lequel la reprise est parfois compliquée ». Pas de difficultés particulières pour le chantier de récolte, conservation satisfaisante du fourrage... « De plus, nous la sécurisons avec un conservateur ».

Le maïs épi (rafles et spathes) se récolte avec une ensileuse équipée d'un bec cueilleur à maïs grain. Le chantier se déroule souvent une dizaine de jours après ceux d'ensilage de maïs plante entière.

Objectifs à atteindre :

- un taux d'humidité du grain entre 36 et 37 % pour obtenir un taux de matière sèche de l'ensilage autour de 50 à 60 %. Le rendement se situe à 65 % de celui d'un ensilage de maïs fourrage classique.
- une concentration énergétique de 1,05 à 1,08 UF/kg de MS et une teneur en matière azotée proche de 10 %. Plus importante que celle d'un ensilage classique, la cellulose (9 %) sécurise l'apport d'amidon dans la ration.

* DAC : distributeur automatique de concentrés



Avec l'ensilage de maïs épi, Yannick Bolloré et Angélique Claudic utilisent au maximum l'ensilage d'herbe et le méteil.

Maïs épi ensilé : quel coût ?

98 € par tonne brute (hors frais de récolte)

160 € par tonne de MS.

Ces éleveurs valorisent leurs fibres.

Plus d'enrubanné valorise son herbe.

Mathieu Renaud, Charente. Vaches laitières.

Depuis l'arrivée de sa mélangeuse KEENAN MF 360 de 20 m³ en 2015, beaucoup de choses ont changé pour Mathieu Renaud, alors en conversion bio, et ses 45 vaches. Avec le kit Balle Entière, il intègre de grandes quantités de fibres longues ce qui était difficile avec son ancienne mélangeuse à vis verticale. Son mélange est prêt en moins de 25 minutes, avec trois balles d'enrubannage de méteil, de luzerne et de ray-grass, non pré-coupées. Il suffit de 3 à 4 minutes aux doigts du Kit Balle Entière pour dérouler chacune des balles, chargées les unes après les autres. Et tout cela avec facilité pour le tracteur : « j'ai tout de suite constaté une réduction de moitié de la consommation de carburant, car ma mélangeuse KEENAN nécessite moins de puissance qu'un bol. Cette économie couvre la moitié de la mensualité du prêt contracté pour ma MF 360 ». Alors que le tracteur tourne au ralenti, « le mélange se fait beaucoup plus rapidement ».

Avec sa MF 360, Mathieu Renaud obtient un mélange MécaFibre plus piquant, homogène et aéré. « Mes vaches valorisent mieux les fourrages. Avec la même ration, l'ingestion est plus régulière, il n'y a presque plus de refus et la santé des vaches s'est améliorée. J'ai gagné 2 litres par vache et par jour, avec les mêmes TB et TP. Mon troupeau a gagné 45 jours de lactation ». Au final, sa mélangeuse KEENAN lui génère 800 € supplémentaires de chiffre d'affaires, chaque mois. Entre économie de carburant et performances laitières, « ma KEENAN se paye toute seule ! ».

J'ai économisé plus du tiers de mes fourrages !

Christophe Abos, Hautes-Pyrénées. Vaches allaitantes.

« J'ai économisé plus du tiers de foin de prairie et de luzerne cet hiver », se réjouit Christophe Abos, qui a inauguré sa mélangeuse KEENAN fin octobre 2017 pour ses 60 limousines en stabulation. Auparavant, c'était du libre service. L'éleveur devait distribuer l'équivalent de 20 kg de foin par vache allaitante et par jour. « J'avais beaucoup de gaspillage autour des râteliers ».

Aujourd'hui, les vaches ne gaspillent plus et surtout ne trient plus les concentrés, grâce à sa KEENAN et à l'incorporation d'eau dans la ration. Résultat : « elles produisent plus de lait pour les veaux, en consommant 10,5 kg d'une ration mélangée, composée de foin de prairie, de luzerne et de paille ». Au final, Christophe Abos prévoit de vendre une partie de son foin de prairie pour acheter davantage de foin de luzerne.



Contrôleur InTouch

Nouvel écran, modem wi-fi et application pour smartphone

Le nouveau contrôleur InTouch offre de nouvelles fonctionnalités, qui en font l'outil de gestion alimentaire le plus avancé, intuitif et facile à utiliser sur le marché des mélangeuses.

L'affichage. Un écran couleur de huit pouces affiche clairement les données telles que soient les conditions météorologiques et la luminosité. Des graphiques faciles à comprendre visualisent le chargement des composants de la ration et le nombre de rotations de la mélangeuse.

La communication. Un modem wi-fi assure une qualité maximale de connexion entre le contrôleur InTouch et la télécommande. Autre nouveauté : utilisez votre smartphone pour télécommander le boîtier grâce à une application, qui sera enrichie prochainement avec, par exemple, la programmation directe de votre ration.

La programmation. Ce nouveau contrôleur InTouch stocke jusqu'à 100 rations et lots d'animaux. Il vous est désormais possible de mettre à jour le pourcentage de matière sèche de chaque lot. Vous pouvez enregistrer les quantités de refus par lot en les pesant dans la mélangeuse. A partir du boîtier, vous décidez les quantités à décharger pour chaque lot, avec la même ration.

Et bientôt d'autres fonctionnalités... comme la possibilité de connecter des appareils de mesure analytique NIR, des caméras pour visualiser le mélange et des connexions pour mesurer la température, les vibrations et la tension de la chaîne !

Pour les clients utilisateurs du Service InTouch une application de gestion de votre boîtier reprenant les fonctionnalités de votre logiciel sera bientôt disponible !



Un affichage clair quelle que soit la luminosité.

Des broutards vendus trois semaines plus tôt

Jean Virmoux, Allier. Vaches allaitantes et broutards.

Jean Virmoux prépare ses rations avec une mélangeuse KEENAN et les conseils du service InTouch. *«Dès la première année, j'ai économisé une quantité considérable de fourrages. Aujourd'hui, ma SAU couvre 25 vêlages supplémentaires, qui me portent à 125 vêlages par an».* L'éleveur possède désormais une marge de manœuvre qui lui permet d'être plus serein les années sèches. Par ailleurs, il constate que *«l'homogénéité du mélange lui amène le troupeau à un excellent état pour la sortie à l'herbe. Et les génisses ne décrochent plus après le vêlage».*

Côté engraissement, il apprécie *«d'utiliser ses céréales dans la préparation d'un mash fibreux pour la complémentation des broutards et des vaches. Source d'économie : je gagne 90 € par tonne par rapport à mon ancien aliment».* Les performances se sont améliorées : *«je vends toujours mes broutards à 420 kg de poids vif, mais trois semaines plus tôt ! Cela représente un gain de 130 g de GMQ».* Là aussi, les animaux sont en meilleure forme : *«les broutards ne subissent plus les effets de ballonnements au pré ».*

Pour conclure, Jean Virmoux commente ses résultats du centre de gestion : *« mon EBE est 15 % supérieur à la moyenne des éleveurs de ma région, avec un système identique au mien. C'est 10 000 € de mieux pour mon exploitation ».*

Nouveau : les "doigts french" et les couteaux côté porte guillotine

GAEC Flambard, Haute-Marne. Vaches laitières.

«Notre objectif : passer le maximum de fibres dans la mélangeuse», expliquent Georges et Bastien Renaud, associés du GAEC Flambard. Avec leur KEENAN MF 360 Balle entière, qui a remplacé la K140 en 2011, pas de souci pour les 700 kg d'enrubannage, 100 kg de paille et 2,6 t d'ensilage de maïs, pour la ration des laitières.

En revanche, cela est moins évident pour la ration des génisses, avec 1,4 tonne de foin et d'enrubannage. A moins de remplacer les doigts de la balle entière par des «doigts French» et d'ajouter à la MF 360 une rangée de 10 couteaux du côté de la porte guillotine. *«Du jour au lendemain, nous n'avons plus la même mélangeuse. Elle s'était métamorphosée pour un résultat bien meilleur»*, s'enthousiasme Bastien Renaud. *«Il nous faut moitié moins de temps pour préparer la ration des génisses. Et on a gagné plus de 10 minutes sur le mélange des vaches avec plus de 700 kg d'enrubannage».*

Les associés du GAEC Flambard avouent avoir testé des mélangeuses à vis verticale. *«Nous avons rapidement constaté un manque d'homogénéité des rations et une chute de la qualité du lait».* Alors qu'avec la MF 360, ses «doigts French» et ses 10 couteaux supplémentaires, côté porte guillotine, *«tous les jours, nous distribuons une ration homogène aux 300 bovins du GAEC, avec des fibres parfaitement calibrées entre 5 et 7 cm. La distribution dure moins de 20 minutes».*

Toutes les mélangeuses KEENAN en activité peuvent être équipées de ces doigts et couteaux (voir encadré SAV sur la 4^e page).



Les doigts French facilitent la préparation des rations avec des balles d'enrubannage et de foin.

Le GAEC Flambard a équipé sa mélangeuse MF 360 Balle Entière d'une dizaine de couteaux supplémentaires.

Bain d'huile pour les mélangeuses MF 345 et MF 365

Evolution majeure pour les mélangeuses MF 345 et MF 365 : leur système d'entraînement inclus désormais un bain d'huile, comme leurs grandes soeurs MF 380/400. Cet équipement garantit de huilage continu des chaînes pendant le fonctionnement de la machine. Et allonge ainsi leur durée de vie !



Bain d'huile et chaîne d'entraînement sont logés derrière deux portes en fibre de verre pleine longueur. Fermées, celles-ci empêchent toute fuite et toute pénétration de saleté dans le bain d'huile.

Comme il s'agit d'un système entièrement scellé, l'huile est constamment recyclée autour de la ligne d'entraînement. Le niveau d'huile se surveille par une petite fenêtre de visualisation. Il suffit d'ouvrir les protections avant pour recharger si nécessaire.

De plus, une rangée centrale de graisseurs améliore l'accessibilité aux éléments d'entretien réguliers de ces mélangeuses (graissage des paliers...). Ces graisseurs sont montés à l'avant de la paroi du bain d'huile.

Notre motivation est de vous assurer un fonctionnement continu tout au long de l'année de nos mélangeuses, capables de supporter d'importantes charges.

Le système global d'entraînement a été modifié, avec des tendeurs renforcés et des ressorts en compression encore plus fiables.



Rencontrons-nous sur les salons 2018... sur notre stand KEENAN ALLTECH

SPACE : du 11 au 14 septembre, à Rennes (35)

SOMMET DE L'ELEVAGE : du 3 au 5 octobre, à Cournon (63)

SECTEUR SUD-OUEST

- Salon de Tarbes : du 8 au 11 mars, à Tarbes (65)
- Foire de Baraqueville : le 6 mai, à Baraqueville (12)

SECTEUR BRETAGNE

- Les Terralies : du 25 au 27 mai, à Saint-Brieuc (22)
- Le Salon de l'herbe : les 30 et 31 mai, à Nouvoitou (35)

SECTEUR NORMANDIE

- Vente Limousin, le 16 mars au Gaec de l'Allière, à Burcy (14)

SECTEUR NORD

- Terres en Fête : du 8 au 10 juin, à Arras (62)
- Libramont : du 27 au 30 Juillet, à Libramont (Belgique)



Vous souhaitez améliorer votre mélangeuse avec des «Doigts French» et des couteaux côté porte guillotine.

Vous voulez faire le point sur votre machine, son utilisation, son entretien, une commande en cours ou besoin de pièces, n'hésitez pas et contactez notre SAV.

Christophe rejoint notre équipe SAV. Par son expérience, il saura répondre au mieux à vos besoins.

Numéro SAV :

02 31 59 19 00

06 20 30 41 43

Venez découvrir des nouveautés, témoignages, vidéos sur notre page Facebook KEENAN France .

KEENAN France
Groupe Alltech
ZA La Papillonnière
Rue Charles Amand
14500 VIRE
Tel+33(0)2 61 22 00 01
Fax+33(0)2 61 22 00 05

KEENAN®

an **Alltech** company